

| PROVOZ S PŘÍMÝM NAPOJENÍM NA KOMÍN | Litinová kopule | Ocelový výměník |
|--|-----------------------|-----------------------|
| Testováno podle | EN 13229 | EN 13229 |
| Nominální výkon | 8 kW | 12 kW |
| Účinnost | > 80 % | > 80 % |
| Obrat paliva | 2,4 kg/h | 3,7 kg/h |
| Hmotnostní tok spalin | 8 g/s | 11 g/s |
| Průměrná teplota spalin na výstupu | 230 °C | 275 °C |
| Rozdělení užitého tepla | | |
| krbová vložka | 62–80 % | 62–80 % |
| pohledové sklo (jednoduché / dvojité) | 38 / 20 % | 38 / 20 % |
| Potřebný tah komína | 12 Pa | 12 Pa |
| Potřebné množství vzduchu pro hoření | 20 m ³ /h | 30 m ³ /h |
| Minimální plocha přívodu vzduchu (spodní mřížka) | 900 cm ² | 1 200 cm ² |
| Minimální plocha vývodu vzduchu (horní mřížka) | 1 050 cm ² | 1 400 cm ² |

| PROVOZ S PŘIPOJENOU AKUMULAČNÍ MASOU | Litinová kopule | Redukce na prstence |
|---|-----------------------|-----------------------|
| Dávka paliva | 5,5 kg | 5,5 kg |
| Výkon topeniště | 22 kW | 22 kW |
| Hmotnostní tok spalin | 20 g/s | 20 g/s |
| Průměrná teplota spalin na výstupu ¹⁾ za 3,6 bm tahového systému KMS 300 ²⁾ za 5 ks prstenců KAM + ukončovací dílec | 386 °C 182 °C – | 392 °C – 229 °C |
| Rozdělení užitého tepla | | |
| krbová vložka | 40 % | 35 % |
| pohledové sklo (jednoduché / dvojité) | 38 / 20 % | 38 / 20 % |
| dodatečná akumulční masa | 22–40 % | 30–45 % |
| Potřebný tah komína | 12 Pa | 12 Pa |
| Minimální aktivní sálavá plocha ³⁾ | cca 5 m ² | cca 5 m ² |
| Potřebné množství vzduchu pro hoření | 60 m ³ /h | 60 m ³ /h |

| VŠEOBECNÉ TECHNICKÉ INFORMACE | |
|---|---------------------------|
| Průměr přívodu vzduchu pro hoření | Ø 125 mm |
| Celková hmotnost / hmotnost vystýlky topeniště | cca 250 / 113 kg |
| Použití v uzavřené akumulční obestavbě dle oborových pravidel | vhodné |
| Splňuje požadavky norem | BlmSchV (Stufe2), 15a BVG |

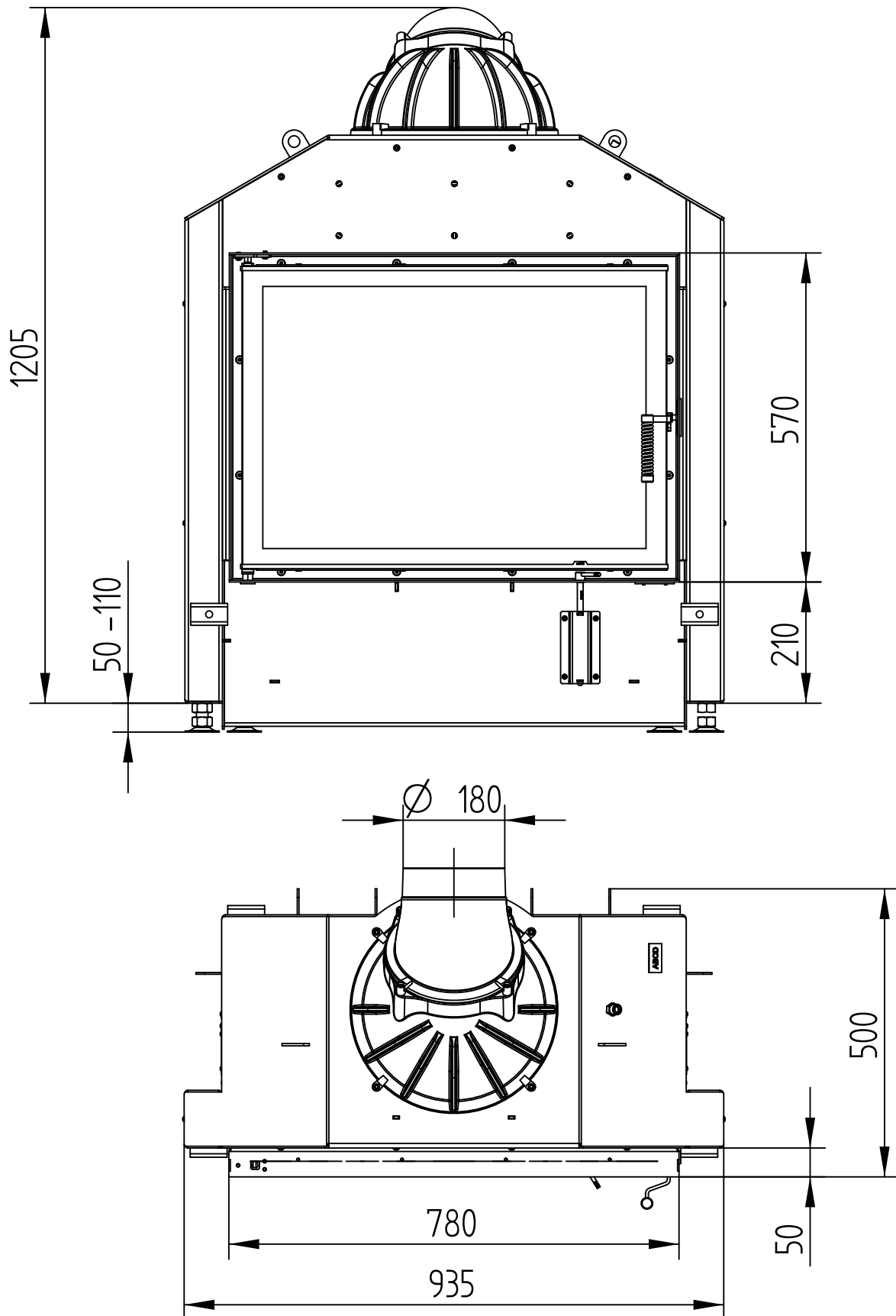
- 1) Pro výpočet šamotového tahového systému jsou produkty Hoxter vloženy do rakouského kamnářského výpočtového programu.
- 2) Pouze vzorový výpočet! Pro přesné výsledky je potřeba každý systém posoudit ve výpočtovém programu KMS společnosti Ortner.
- 3) Závisí na době akumulace a na volbě materiálu a jeho tloušťce. Počítáno s tepelným výkonem sálavé plochy 0,5 kW/m² .hod

HAKA 78/57

S LITINOVOU KOPULÍ

Technická data
Stav 12/2015

M 1 : 10

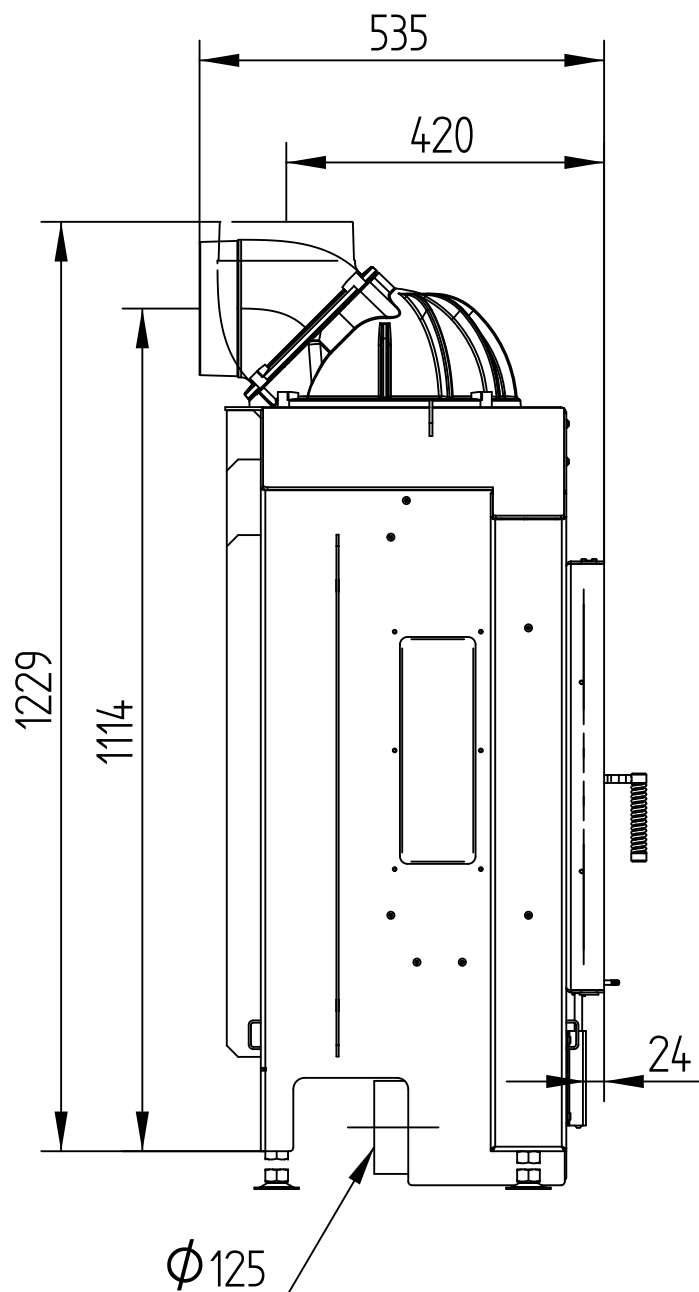


HAKA 78/57

S LITINOVOU KOPULÍ

Technická data
Stav 12/2015

M 1 : 10

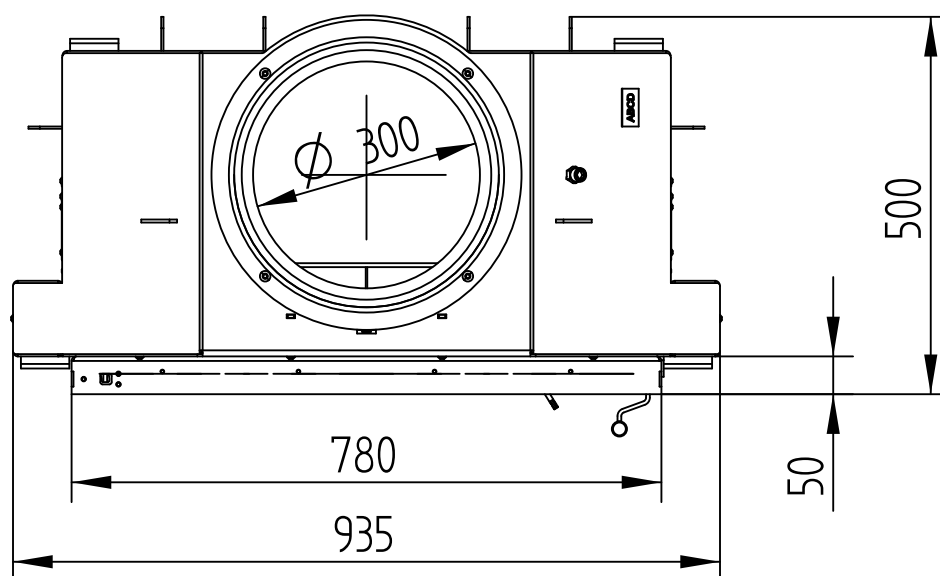
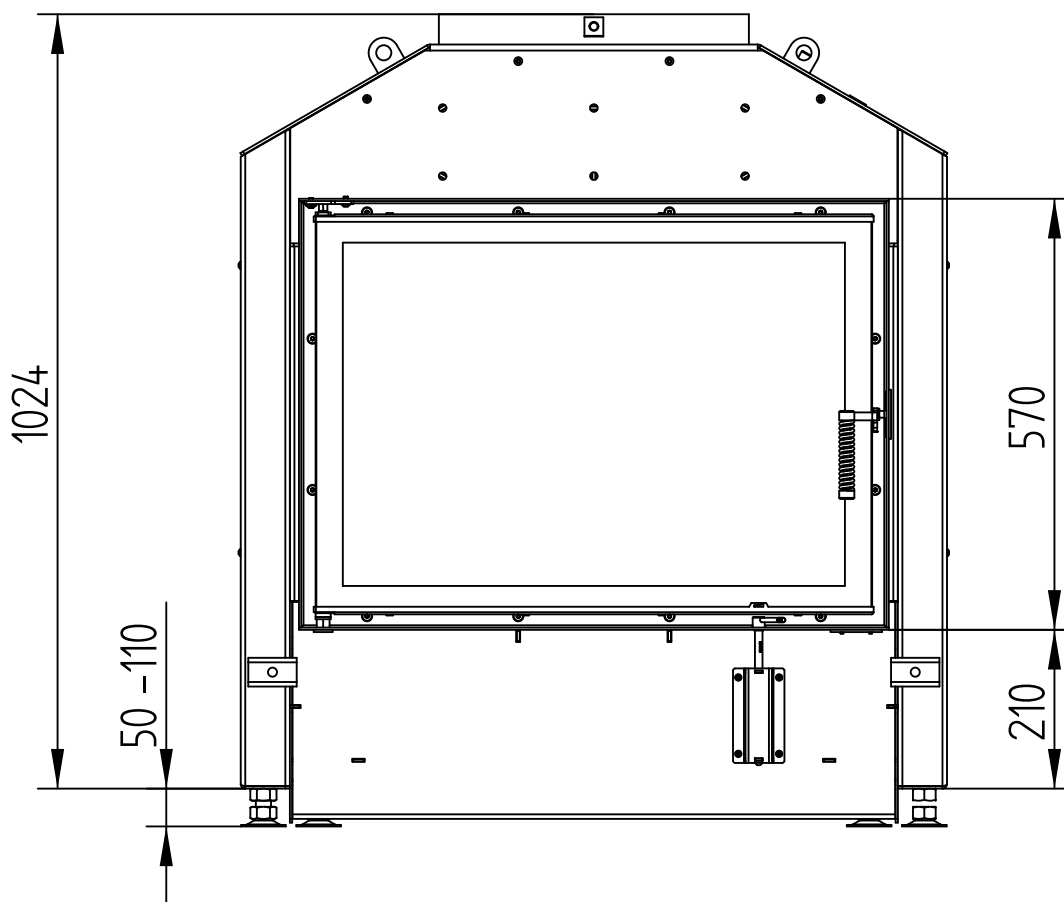


HAKA 78/57

S REDUKCÍ NA PRSTENCE

Technická data
Stav 12/2015

M 1 : 10

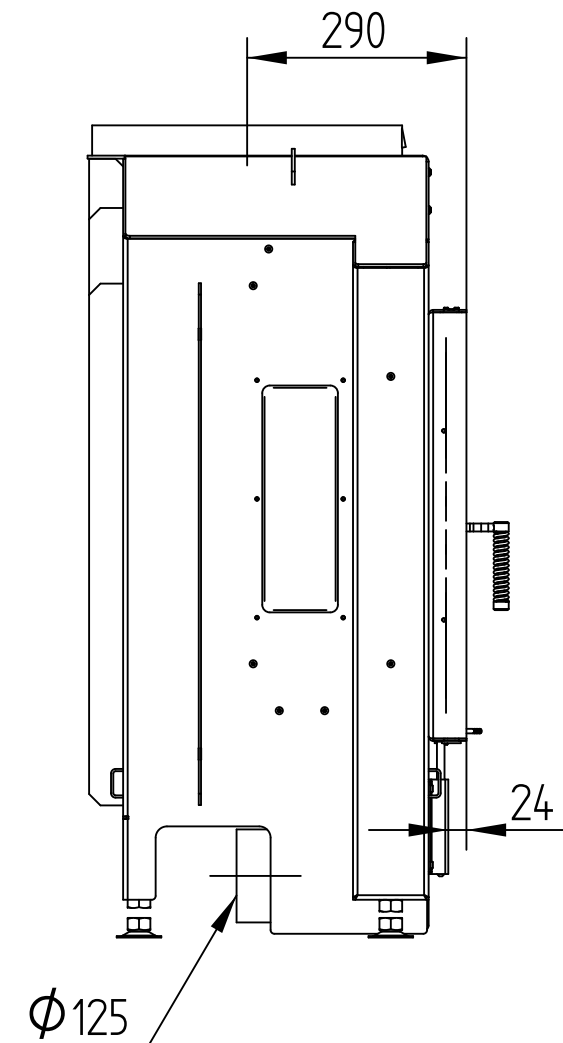


HAKA 78/57

S REDUKCÍ NA PRSTENCE

Technická data
Stav 12/2015

M 1 : 10

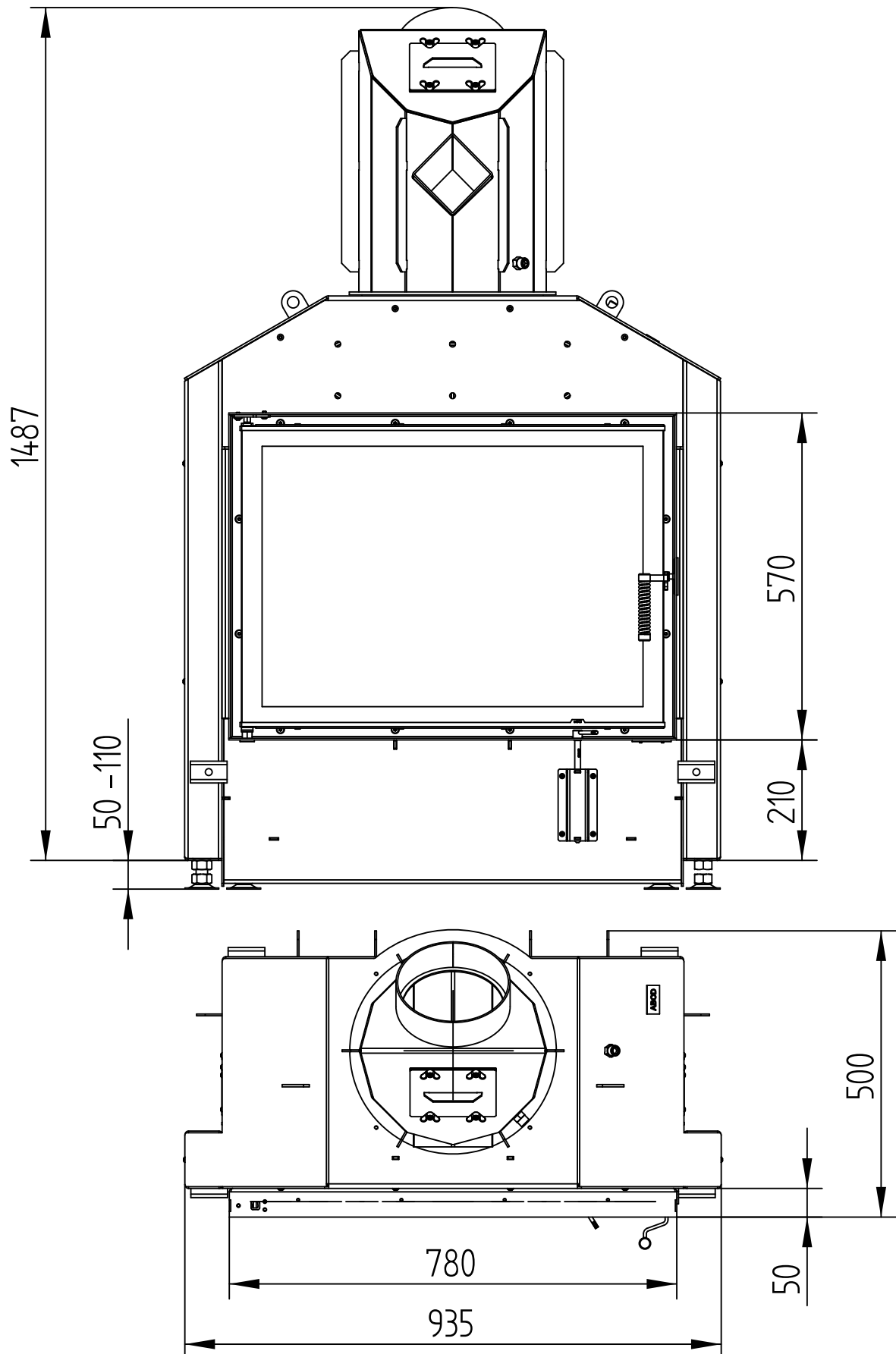


HAKA 78/57

S OCELOVÝM VÝMĚNÍKEM

Technická data
Stav 12/2015

M 1 : 10

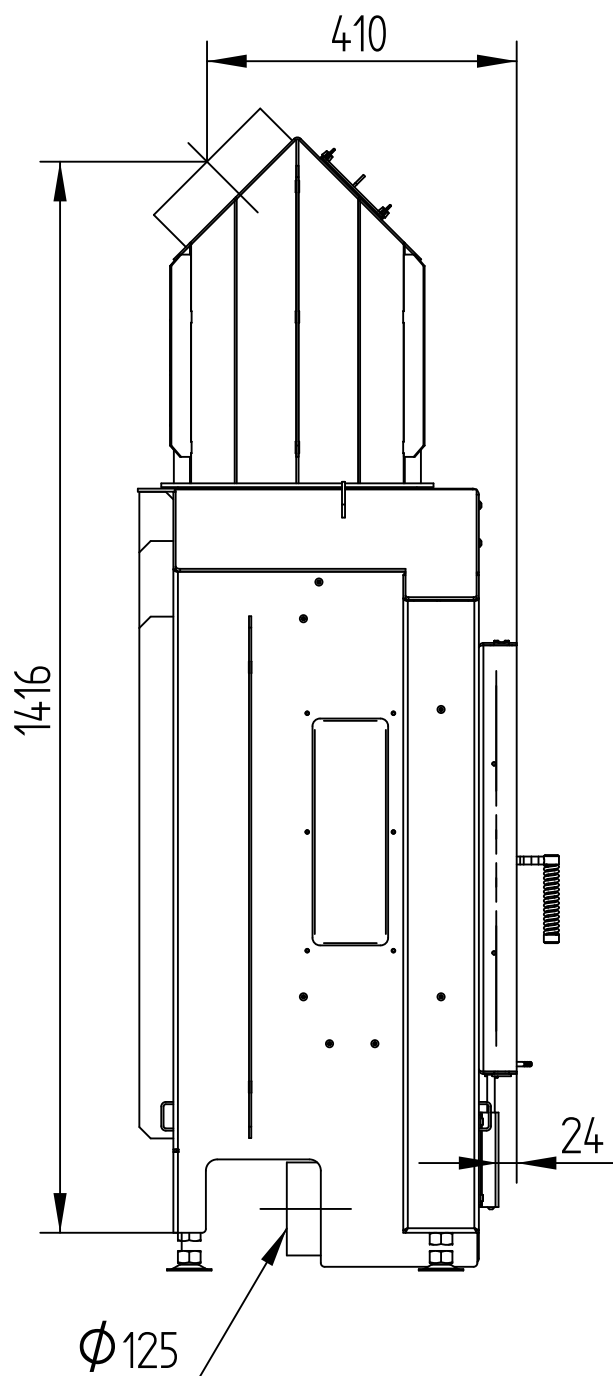


HAKA 78/57

S OCELOVÝM VÝMĚNÍKEM

Technická data
Stav 12/2015

M 1 : 10

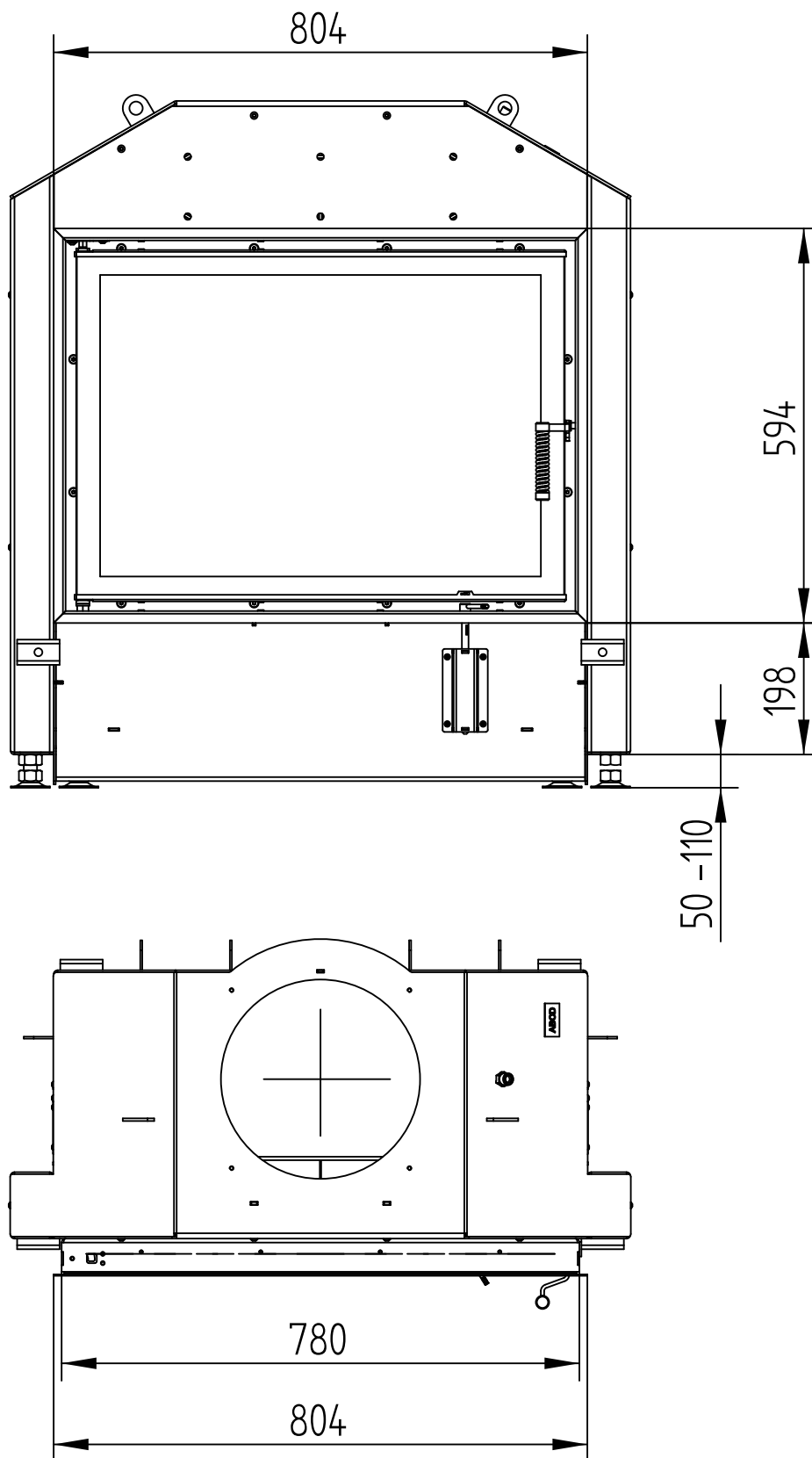


HAKA 78/57

Technická data
Stav 12/2015

KRYCÍ RÁM ČTYŘSTRANNÝ 1 x 90°, 50 mm

M 1 : 10

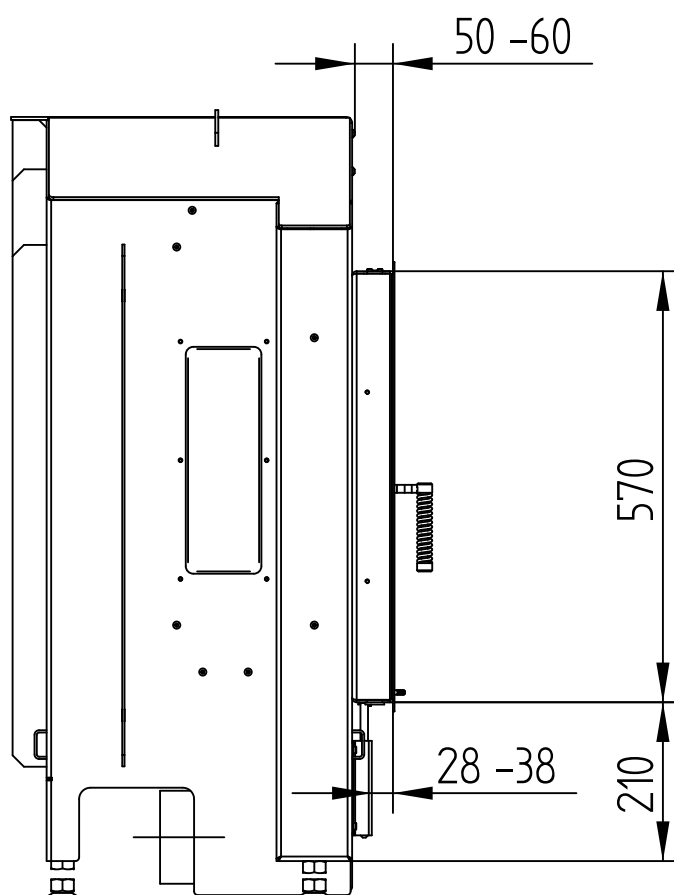


HAKA 78/57

KRYCÍ RÁM ČTYŘSTRANNÝ 1 x 90°, 50 mm

Technická data
Stav 12/2015

M 1 : 10

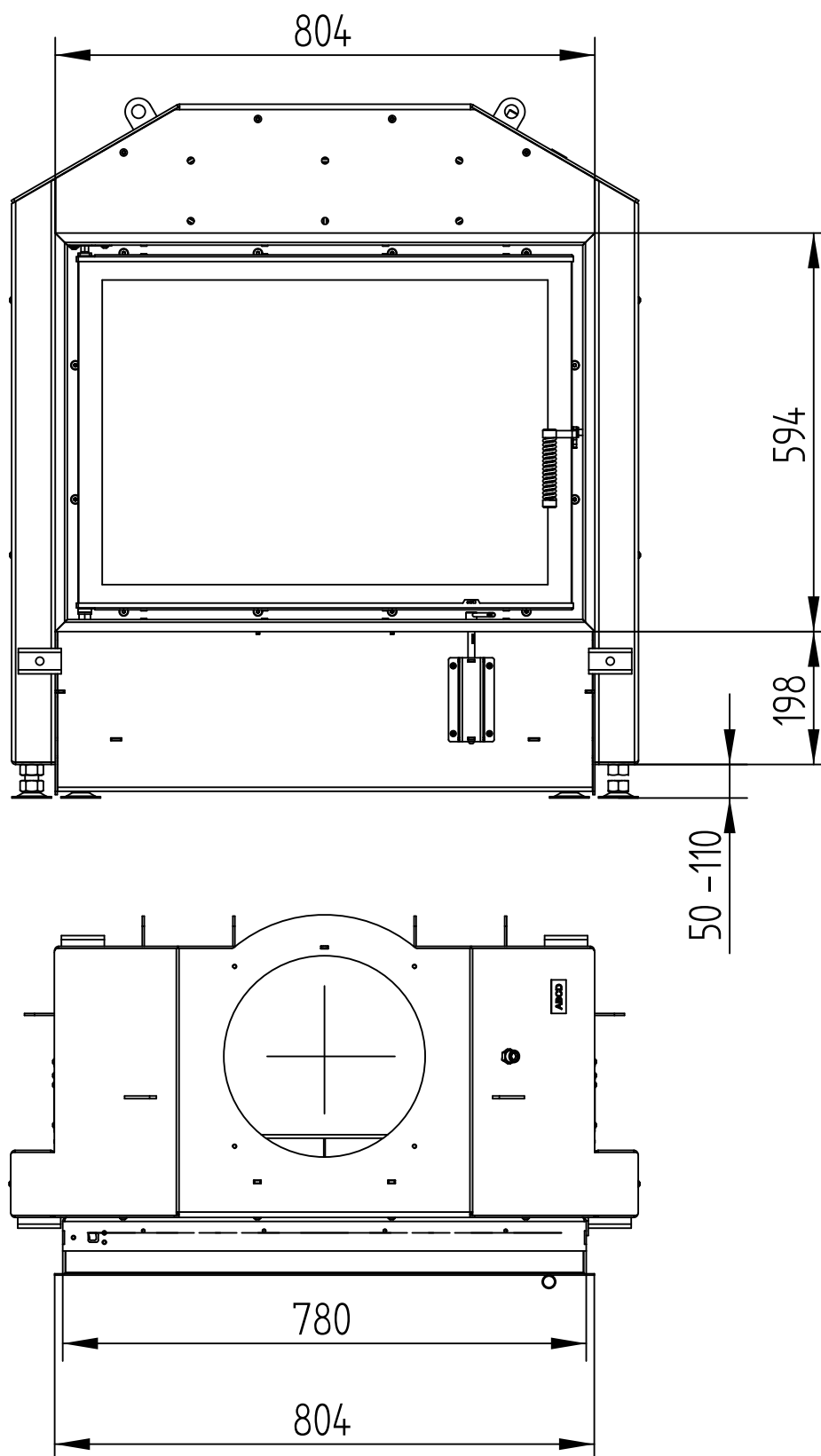


HAKA 78/57

Technická data
Stav 12/2015

KRYCÍ RÁM ČTYŘSTRANNÝ 1 x 90°, 80 mm

M 1 : 10

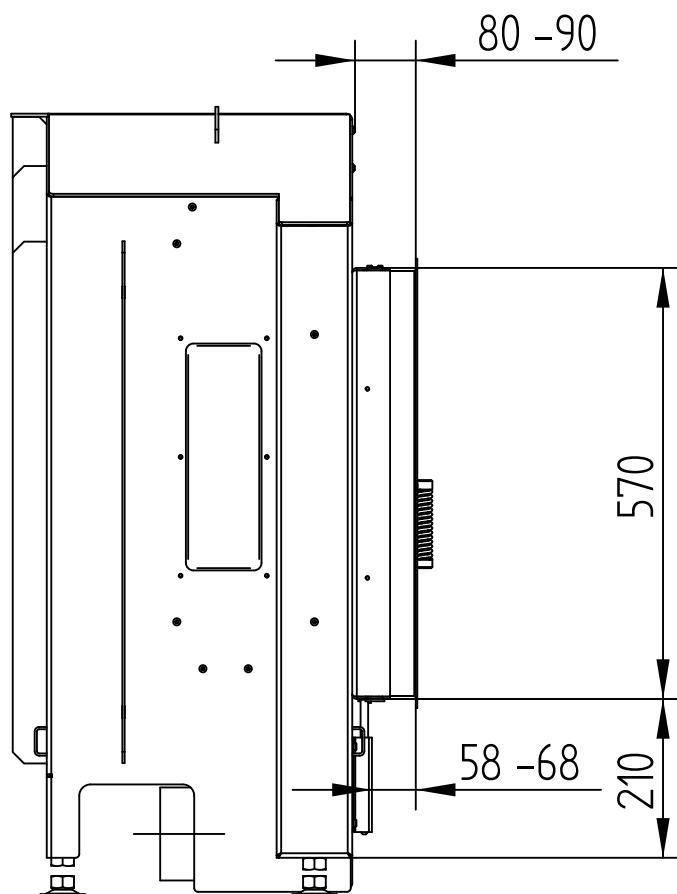


HAKA 78/57

KRYCÍ RÁM ČTYŘSTRANNÝ 1 x 90°, 80 mm

Technická data
Stav 12/2015

M 1 : 10



HAKA 78/57

STAVĚCÍ RÁM ČTYŘSTRANNÝ, 80 mm

Technická data
Stav 12/2015

M 1 : 10

